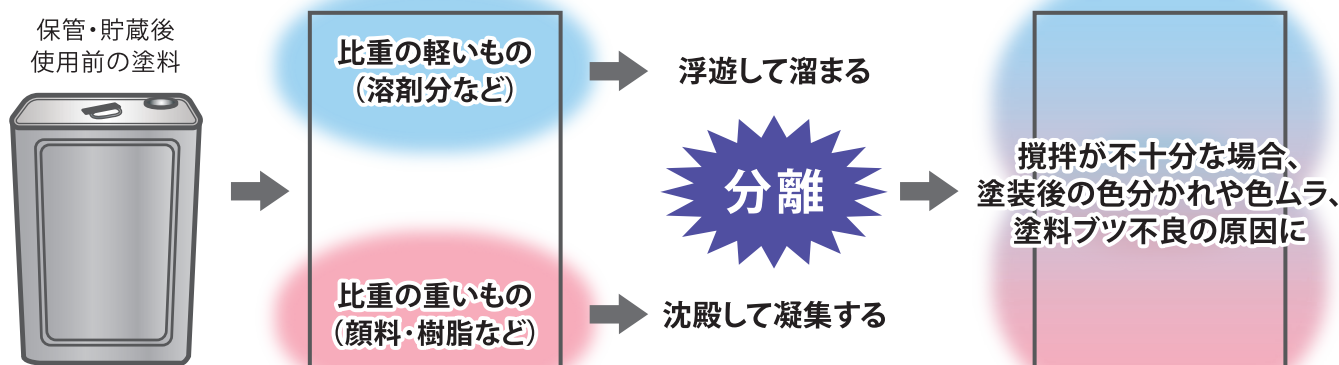


ベルヌーイ流攪拌体

ビーグ
BEAG/リーフツリーミキサ

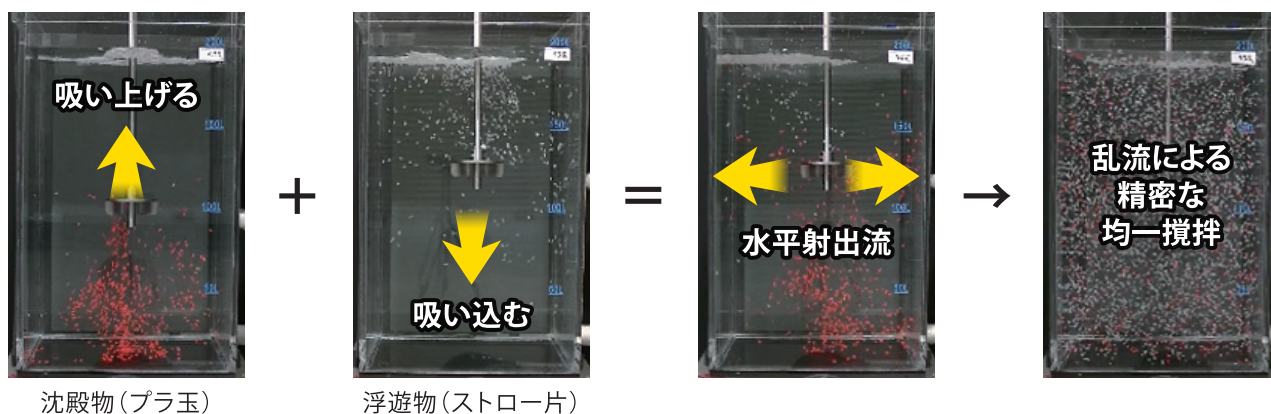
沈殿物を吸い上げ、浮遊物を吸い込む 乱流による均一攪拌

塗料は、固形分（顔料や樹脂等の塗膜成分）と溶剤分（塗装後蒸発する成分）で構成されていますが、比重が軽いものは浮遊し、比重が重いものは沈殿してしまうため、必ず攪拌作業を行います。攪拌には2種類あり、塗料メーカーが固形分と溶剤分を調合する際に行う攪拌と、使用前に塗料を安定させる（沈殿を防止する）ための攪拌があります。塗料は、全ての材料がバランス良く、均一に混ぜられている状態ではじめて、その性能を発揮するように設計されているので、塗料成分のバランスを保つための攪拌作業は極めて重要な工程です。



乱流をつくる「ベルヌーイ流」で均一攪拌

ベルヌーイ流攪拌体を用いた攪拌は、沈殿物を吸い上げる上昇流と浮遊物を吸い込む下降流、混ぜて遠くへ飛ばす水平射出流により、容器内で乱流をつくり、精密な均一攪拌をすることができます。従来の羽根（プロペラ）式とは違い、速く攪拌しても空気を巻き込むことがないので、泡立つこともありません。また、浮遊物を吸い込む特性があるので、無駄な旋回流を必要としません。

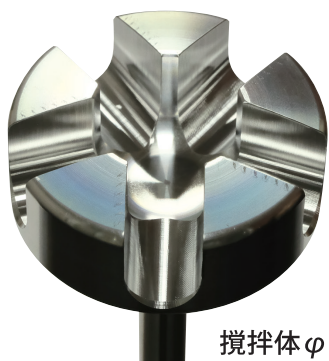


製品概要／ラインナップ

BEAG(ビーグ)E型

特許第6169207号

希釈後の低粘度塗料を均一に分散し安定させる場合



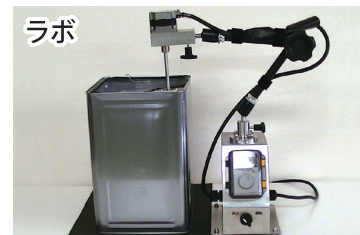
攪拌体φ48

【共通材質】

- ・ SUS304
- ・ 攪拌体・攪拌軸溶接一体型

【推奨容量4L～(目安)】

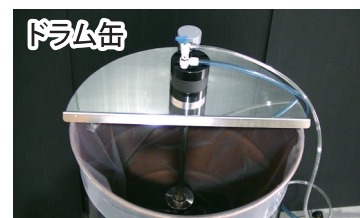
- ・ 攪拌体：E型φ48
- ・ 攪拌軸径：φ10
- ・ 全長：400mm



ラボ



ハンドミキサ



ドラム缶



攪拌体φ30



攪拌体φ70

【推奨容量16L～(目安)】

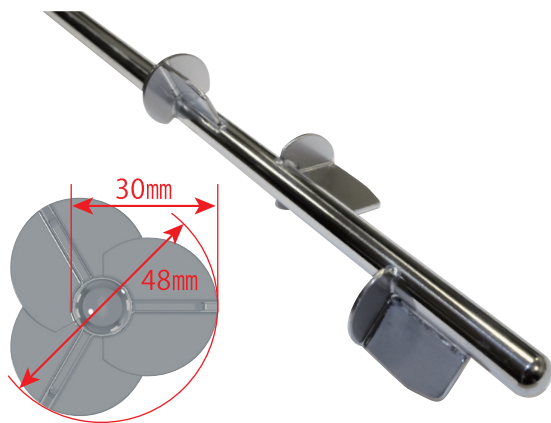
- ・ 攪拌体：E型φ70
- ・ 攪拌軸径：φ12
- ・ 全長：550mm

* 攪拌軸長は任意での設定が可能です。

リーフツリーミキサ

特許出願済み

希釈前の高粘度塗料を満遍なく確実に攪拌する場合

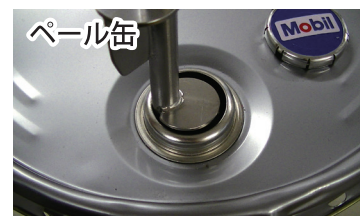


【材質】

- ・ SUS304
- ・ 攪拌体・攪拌軸溶接一体型

【推奨容量10～20L】

- ・ 攪拌体：L型3段φ30
- ・ 攪拌軸径：φ12
- ・ 全長：490mm



パール缶



ポリタンク

一斗缶の天板を切らずに、口栓穴(φ32)からそのまま入れることができます。



NCC株式会社

〒399-4431
長野県伊那市西春近上島2431
TEL 0265-96-7032
FAX 0265-78-2796
E-mail info@ncc-gp.co.jp

伊那支店 ☎0265-72-7161
長野支店 ☎026-282-4566
松本支店 ☎0263-57-3030
上田支店 ☎0268-42-7575
諏訪支店 ☎0266-58-9400

担当： _____