

Qカット 150 A

Q カット 210 A は、レバーによる手動切断と自動送り切断ができる精密切断機です。自動送り切断では、内蔵の加圧センサーにより低変質の切断が可能です。また、新たに採用されたゾーン・カット機能は、切断プロセスの効率化を向上させます。

特長



- 5 種類の切断モードが選択可能（オプションによる）
手動、自動送り、加圧制御送り、研削、テーブル上送り
- 加圧制御送り切断（オプション）
- テーブルアタッチメント
- 自動 Y- 軸送り（垂直移動）
- ゾーンカット機能
- 4 種の冷却システムの利用が可能
- 4.3 インチのタッチスクリーンによる直感的な操作
- 切断プログラムを 200 まで保存
- 切断チャンバー内用 LED 照明
- 強固なステンレス筐体と粉体塗装
- ソフト下降式のフード

主な仕様

5 種類の切断モードが選択可能（オプションによる）



1 手動切断



2 自動切断 3 加圧制御切断



4 テーブル上切断



5 研削

4 種の冷却システムの利用が可能

1 循環冷却システム 45L



2 循環冷却システム 15L



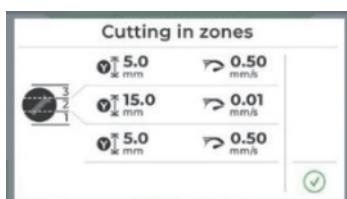
3 切断ホイール浸漬冷却



4 上水接続冷却

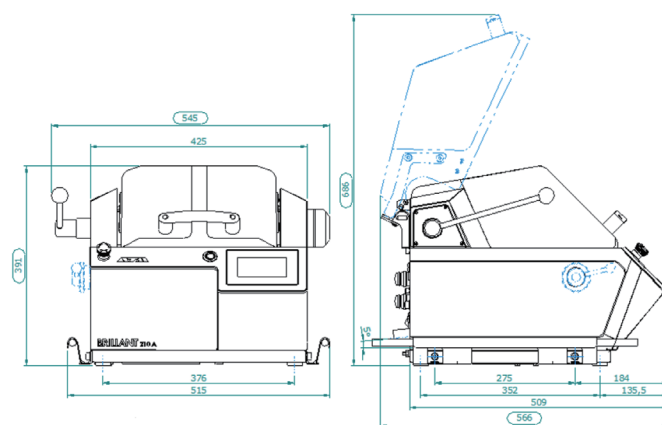


ゾーン切断機能



サンプルを 3 つのゾーンに分割して、自由に異なる送り速度または送り力を設定することができます。たとえば、切断のために重要なゾーンの前後を速く送って、切断プロセスの効率を向上させることができます。

切断能力	Φ 40mm
切断ホイール径	～ 203mm(8 インチ) 切断ホイール孔径 : 12.7mm
Y- 軸移動距離	120mm (手動 / 自動)
Y- 軸移動精度	0.1mm
Y- 軸送り速度	0.01～20mm/s
Z- 軸移動距離	25mm(手動)
Z- 軸移動精度	0.005mm
回転速度	300～3000rpm
電源	単相 100-120V / 50/60Hz 接続ロード : 0.75kVA
寸法 (W)x(D)x(H)	545x566x391mm
重量	約 45kg



主なアクセサリ

サンプルホルダーアーム 標準型 M 標準型 L	サンプルホルダーアーム 切断圧力制御型 M 切断圧力制御型 L	サンプルホルダー 平行クランピングバイス クローズ M 平行クランピングバイス クローズ L	サンプルホルダー 平行クランピングバイス オープン M 平行クランピングバイス オープン L
サンプルホルダー Φ 30mm 標準型 クローズ M Φ 40mm 標準型 クローズ L	サンプルホルダー Φ 30mm 標準型 オープン M Φ 40mm 標準型 オープン L	サンプルホルダー Φ 30mm フレックス M Φ 40mm フレックス L	ユニバーサル・クランピング・バイス
ダブル平行バイス	水滴形サンプル・ホルダー	マトリックス・クランピング・バイス	ミニ・バイス
ボール・ジョイント・アダプター	ドレッシング・デバイス	テーブル・アタッチメント	
平行切断ガイド	角度切断ガイド	90°固定ガイド	フランジセット Φ 59mm、99mm、139mm